



## SmartERZ – Unternehmerforum Robotik

Ersteller: Marian Schütz

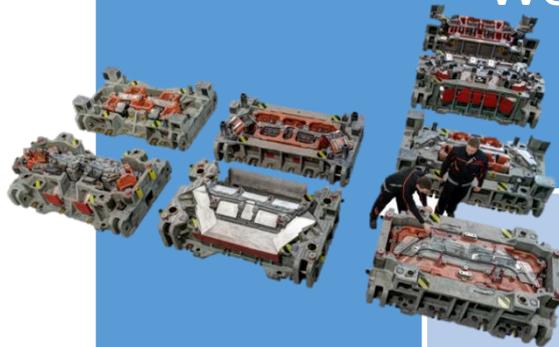
Datum: 27.04.2023



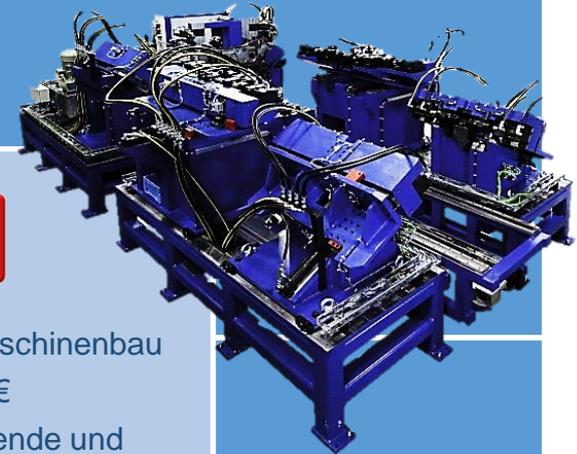
# Firmenprofil



Werkzeuge



Sondermaschinen



Branche: Werkzeug- und Sondermaschinenbau

Umsatz: von ca. 10 Mio. €

Mitarbeiter: 92 inkl. 12 Auszubildende und Studenten

Vorrichtungen



Roboter-  
anlagen



# Geschichte & Zukunft



Firmengründung:  
Mit einer  
Produktionsfläche von  
900 m<sup>2</sup>



1992

Neubau an neuem  
Standort mit einer  
Produktionsfläche von  
3.500 m<sup>2</sup>



2001

2004

Neuinvestition in  
zwei weitere  
Großfräsmaschine



2014

2021

Erweiterung Produktions-  
standort um ca. 900 m<sup>2</sup>  
Mit einer 1.600t  
Tryoutpresse

2023

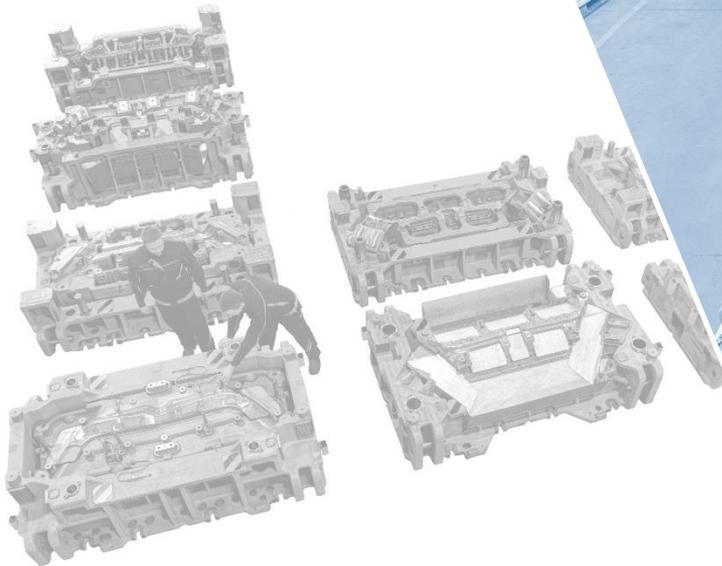
Erstzertifizierung  
DIN EN ISO  
9001

Neuinvestition in  
erste Groß-  
fräsmaschine



Implementierung einer  
Automatisierten  
Kleinteilfertigung mit  
2 neuen Fräsmaschinen

## Linienwerkzeugsätze



## Transferwerkzeugsätze



3.700 mm x 2.200 mm

Aluminium, Stahl, Edelstahl

12 Hub/min

Werkzeuggröße

Materialien

Leistung

6.300 mm x 2.200 mm

Aluminium, Stahl, Edelstahl

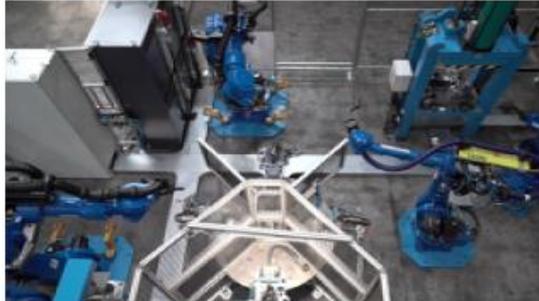
Bis zu 28 Hub/min

## Sonderanlagen



- Lochanlagen
- Biege- und Trennanlagen
- Rollieranlagen

## Roboteranlagen



- Schweißanlagen
- Lötanlagen
- Klebeanlagen

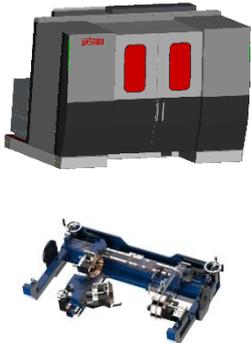
## Vorrichtungen



- Handschweißvorrichtungen
- Roboterschweißvorrichtungen
- Laserschweißvorrichtungen
- Spannvorrichtungen

# Wertschöpfungskette – Am Beispiel Sondermaschinenbau

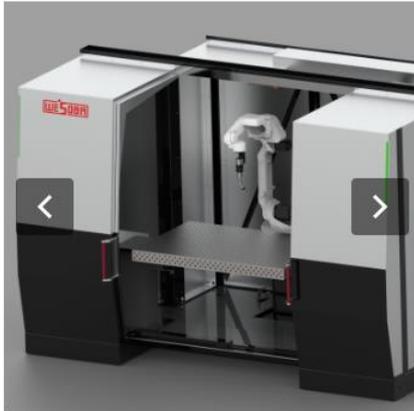


| Methoden-<br>planung /<br>Simulation  | Betriebs-<br>mittel<br>Konstruktion   | Mech.<br>Bearbeitung  | Vorrichtung<br>Roboter-<br>zellen   | Programm-<br>ierung   | Qualitäts-<br>sicherung   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| Simulation<br>mittels Easyrob<br>und Kuka<br>SimPro                               | Konstruktion mit<br>Konstruktions-<br>mitarbeiter                                 | Mechanische<br>Fräs-, Schleif-,<br>Dreh- und<br>Erodier-<br>maschinen             | Aufbau und<br>Inbetriebnahme<br>von komplexen<br>Automations-<br>projekten          | SPS-/ und<br>Roboterprogram-<br>mierung<br><br>Im Hause und<br>beim Kunden          | Messungen<br>mittels<br>Laserscan   |

# Konfigurierbare Standardzellen



Konfigurieren Sie Ihre Roboterzellen.



Ausbaustufe 1

- 1 Roboter
- Robotersteuerung
- Kranbeladung
- Staplerfähig

jetzt konfigurieren



Ausbaustufe 2

- 1 Roboter
- übergeordnete Steuerung
- Schnellaufator
- Staplerfähig

jetzt konfigurieren



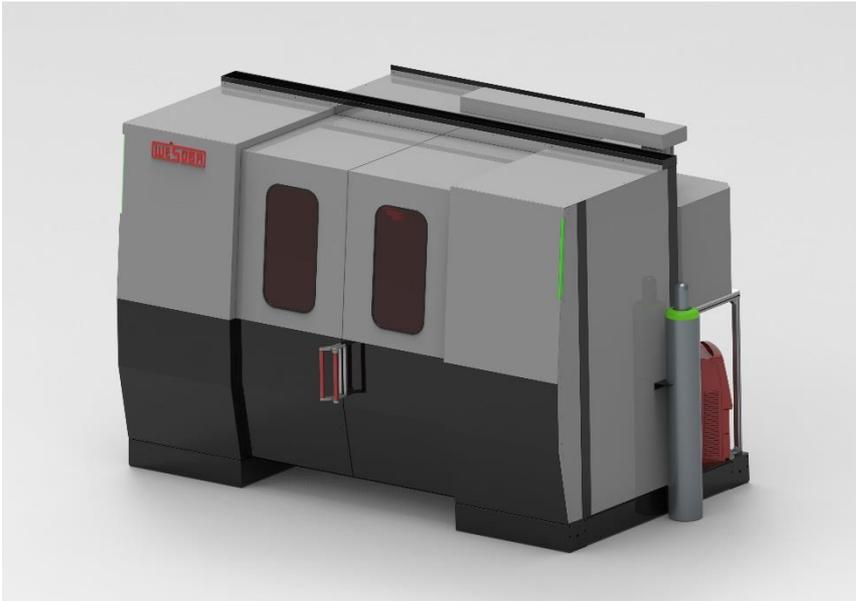
Ausbaustufe 3

- 2 Roboter
- übergeordnete Steuerung
- Horizontalpositionierer
- bedingt Staplerfähig

jetzt konfigurieren



Konfigurierbar unter: [www.shop.wesoba.de](http://www.shop.wesoba.de)



- **Roboterhersteller:**

  - KUKA                      Fanuc

  - Yaskawa                  OTC

- **Zusatzachsen**

  - Horizontal-Positionierer

  - 250 kg & 500 kg mit Gegenlager

  - Dreh-Kipp-Positionierer 250 kg & 500 kg

- **Transportfähig via Stapler, Kran**

- Einsatz von 1 Roboter
- kleine bis mittlere Losgrößen
- verschiedene Fertigungsverfahren (Schutzgasschweißprozesse, Widerstandsprozesse, Messen, Montageprozesse, Reinigungsprozesse)
- synchrones Verfahren der Roboterachsen & gesamte Peripherie auf einer Plattform



- **Roboterhersteller:**
  - KUKA
  - Fanuc
  - Yaskawa
  - OTC
- **Drehtisch**
- **übergeordnete Steuerung**
- **Schnellaufator**
- **Transportfähig via Stapler, Kran**

- Einsatz von 1 Roboter
- Mittlere bis große Losgrößen
- verschiedene Fertigungsverfahren (Schutzgasschweißprozesse, Widerstandsschweißprozesse, Messen, Montageprozesse, Reinigungsprozesse)
- gesamte Peripherie auf einer Plattform
- beidseitiges Arbeiten möglich (bspw. Schweißen auf Roboterseite, Einlegen auf Werkerseite)

# Ausbaustufe 2





- **Roboterhersteller:**
  - KUKA            Fanuc
  - Yaskawa        OTC
- **Horizontal-Wende-Positionierer**
  - bspw. Traglast 500 kg & 750 kg
  - Verschiedene Spannweiten,
  - Werkzeugradien
- **übergeordnete Steuerung**
- **Bereichsscanner**
- **Transportfähig via Stapler, Kran**

- Einsatz von 2 Robotern für Fertigungen im Bereich mittlere bis große Losgrößen
- verschiedene Fertigungsverfahren (Schutzgasschweißprozesse, Widerstandsschweißprozesse, Messen, Montageprozesse, Reinigungsprozesse) flexibel einsetzbar
- gesamte Peripherie auf einer zwei miteinander verbindbaren Plattformen
- beidseitiges Arbeiten möglich (bspw. Schweißen auf Roboterseite, Einlegen auf Werkerseite)

# Ausbaustufe 3



**WESOBA GmbH**  
**Auer Straße 1c**  
**08340 Schwarzenberg**

Telefon: +49 (0) 3774 1304 - 0  
Telefax: +49 (0) 3774 1304 - 44

[www.wesoba.de](http://www.wesoba.de)



## **Vertrieb Werkzeugbau:**

Herr Mirko Hupke  
Tel. +49 (0) 3774 1304-40  
[mirko.hupke@wesoba.de](mailto:mirko.hupke@wesoba.de)

Herr Christian Pfaff  
Tel. +49 (0) 3774 1304-25  
[christian.pfaff@wesoba.de](mailto:christian.pfaff@wesoba.de)

## **Vertrieb Sondermaschinenbau:**

Herr Marian Schütz  
Tel. +49 (0) 3774 1304-28  
[marian.schuetz@wesoba.de](mailto:marian.schuetz@wesoba.de)